

IO 2.2.1

vedoucí projektant	Ing.Sedlák		 Prof [®] <small>PROf Jihlava, spol. s r. o.</small> Pod Příkopem 6, 586 01 Jihlava tel. 567 310 106 567 579 150
zodp. projektant	Ing.Sedlák		
vypracoval	Ing.Sedlák		
kontroloval	Ing.Pohořelý		
investor: Městys Nové Veselí			
Akce <div style="text-align: center;"> MĚSTYS NOVÉ VESELÍ OS RD „ZA POTOKEM“ – II.ETAPA DOKONČENÍ IO 2.2.1 – Přípojky vodovodu </div>			datum: XII/2020 stupeň: DPS zak..č. 2020-000128 paré č.
Obsah Technická specifikace materiálů - vodovod			č. přílohy <div style="text-align: center;">22.8</div>

O B S A H

- POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 80, PE 100
- VYTYČOVACÍ VODIČ, SPOJKY
- PŘÍRUBOVÉ TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY
- ELEKTROTVAROVKY Z PE, TVAROVKY NATUPO
- ELEKTROTVAROVKY Z PE PRO PŘÍPOJKY
- ŠOUPĚ, ZEMNÍ SOUPRAVA
- ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL



NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 80, PE 100

SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí z PE-HD (s vysokou hustotou).
 - Spojování trub svářením na tupo, elektrotrovarovkami, speciálními spojkami nebo tvarovkami.
 - Barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů.
-
- Na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vod.

VYTYČOVACÍ VODIČ, SPOJKY

SPECIFIKACE:

- Konstrukce – měděný vodič plný.
- Izolace z PVC zelenožluté barvy.
- Označení CYY 4 mm² nebo CYY 6 mm².
- Balení po 100 nebo 200 m v kartonové krabici nebo na cívce.
- Spojování drátu – originál smršťovací spojky s lepidlem spojené lisováním + ochranná smršťovací izolace s lepidlem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 347410 - Kabely a vodiče izolované PVC pro jmenovitá napětí do 450/750 V včetně
ČSN EN 50265-2-1 (IEC 60332-1) - Zkoušky elektrických a optických kabelů vláken v podmínkách požáru - Část 1-1 : Zkouška svislého šíření plamene pro jeden izolovaných vodičů nebo kabelů - Přístroje

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016



NÁZEV VÝROBKU:

PŘÍRUBOVÉ TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY

SPECIFIKACE:

- Materiál tvarovek je tvárná litina min. GGG40.
- Přírubové tvarovky mohou být s pevnou přírubou (lité) nebo volnou-točivou přírubou.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

NÁZEV VÝROBKU:

ELEKTROTVAROVKY Z PE PRO PŘÍPOJKY

SPECIFIKACE:

- Materiál elektrotvarovek - polyethylen, typ PE 100 Eltex TUB 121 nebo BorSafe HE3490.
- V každé svařovací zóně elektrotvarovky musí být indikátor toku taveniny pro vizuální kontrolu sváru s ochrannou proti vytečení.
- Na těle elektrotvarovky musí být popis obsahující údaje - výrobce, materiálové složení, dimenze, tlaková řada, datum výroby.
- Normalizované připojovací konektory velikosti 4 mm pro připojení ke svařovací jednotce.
- Středový doraz na spojkách

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 201

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPĚ, ZEMNÍ SOUPRAVA**SPECIFIKACE:

- Tělo šoupěte z tvárné litiny min. GGG40.
- Vřeteno točivé nestoupající se závitem uvnitř šoupátkové komory.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Měkce těsnící klín z tvárné litiny celopogumovaný uvnitř i vně pryží z EPDM.
- Vedení klínu v drážce v celé délce zdvihu.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka šoupátek musí být z nerezové oceli.
- Šoupě DN 500 a vyšší vybavené obtokem.
- Tvar víka uzpůsoben pro pevné spojení se zemní souprou.

ZEMNÍ SOUPRAVA

- Teleskopická pro plynulé přizpůsobení terénu nebo pevná do nezpevněného terénu.
- Přizpůsobené pro zavěšení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny GGG 20.
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, zasouvací trubka, horní a dolní nosná deska z plastu.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901 - Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 12570 - Průmyslové armatury - Metoda stanovení rozměru ovládacího elementu.

ČSN EN ISO 1461 - Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody



NÁZEV VÝROBKU:

ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA

SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy
ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem



NÁZEV VÝROBKU:

SPOJOVACÍ MATERIÁL

SPECIFIKACE:

- Materiál šroubů, matic s podložek – nerezová ocel minimálně třídy A2.
- Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem nebo se závitem po celé délce.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ISO 4032 (ČSN 021401, DIN 934) - Šestihranné matice (typ 1) - Výrobní třídy A a B.

ISO 7090 (ČSN 021702, DIN 7349) - Ploché kruhové podložky se zkosením - Běžná řada - Výrobní třída A.

ISO 4014 (ČSN 021101, DIN 931) - Šrouby se šestihrannou hlavou - Výrobní třídy A a B

ČSN EN ISO 4017 (ČSN 021108, DIN 933) - Spojovací součásti - Šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě - Výrobní třídy A a B.